

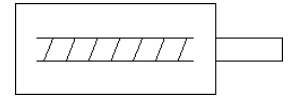
Elektrozylinder ESBF-BS-50-100-20P

Teilenummer: 8022597

☆ Kernprogramm

mit Kugelgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.

FESTO



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	50
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Reversierspiel	40 µm
Spindeldurchmesser	20 mm
Spindelsteigung	20 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,15 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	25 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	1,33 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	16,3 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	300 N
Max. Vorschubkraft Fx	5.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,3 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	1,1387 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,1013 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,3289 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	793 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	65 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	1.982 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	35 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D50
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung

Merkmal	Wert
	gleiteloziert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert