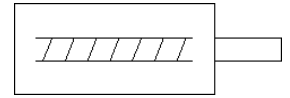


Elektrozylinder ESBF-LS-50-100-4P

Teilenummer: 8022602

FESTO

mit Gleitgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	50
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Reversierspiel	100 µm
Spindeldurchmesser	20 mm
Spindelsteigung	4 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,15 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Gleitgewindespindel
Spindel-Typ	Gleitgewinde
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	2,5 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	0,2 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	4,8 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	300 N
Max. Vorschubkraft Fx	5.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,3 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	1,2382 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,004 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,1407 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	532 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	67 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	1.716 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	13 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D50
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung

Merkmal	Wert
	gleiteloziert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert