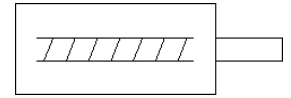


Elektrozylinder ESBF-LS-40-100-3P

Teilenummer: 8022586

FESTO

mit Gleitgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	40
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M12x1,25
Reversierspiel	100 µm
Spindeldurchmesser	16 mm
Spindelsteigung	3 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,2 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Gleitgewindespindel
Spindel-Typ	Gleitgewinde
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	2,5 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	0,15 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	2,4 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	130 N
Max. Vorschubkraft Fx	3.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,2 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	1,0187 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,0063 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,1453 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	317 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	48 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	1.079 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	11 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D40
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung

Merkmal	Wert
	gleiteloziert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert