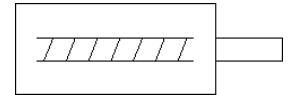
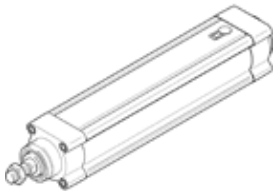


Elektrozylinder ESBF-BS-80-100-15P

Teilenummer: 574107

FESTO

mit Kugelgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	80
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M20x1,5
Reversierspiel	30 µm
Spindeldurchmesser	32 mm
Spindelsteigung	15 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,5 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	15 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	0,7 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	33,7 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	1.100 N
Max. Vorschubkraft Fx	12.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,6 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	7,8147 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,05699 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	1,6478 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	5.300 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	155 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	7.393 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	103 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D80
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Guss beschichtet

Merkmal	Wert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloxiert